VENT-asennusohje

Tyyppihyväksyntä nro 1666/78

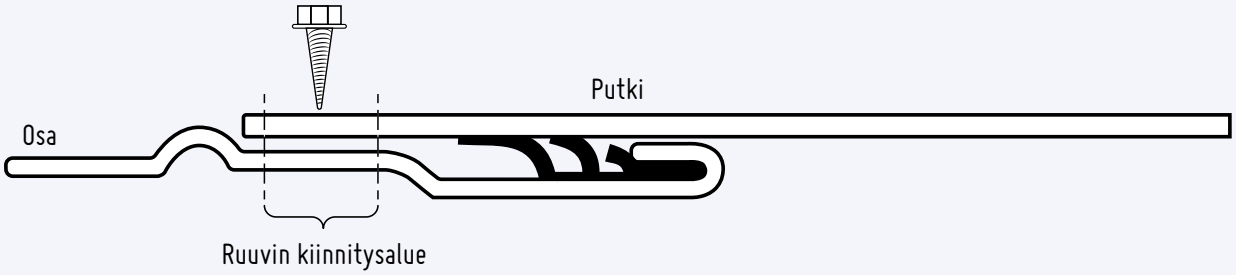
Tämän ohjeen mukaisesti asennettu VENT-kanavisto on hyväksytty tiiviysluokkaan D. Hyväksynnän voimassaolo edellyttää, että kaikki kanaviston osat on valmistettu tyyppihyväksyntätodistuksen 1666/78 mukaisesti ja varustettu asianmukaisilla merkinnöillä. Merkinnän on sisällettävä logo, paikkakunta/lääni, haarukkamerkki, sertifiointilaitos ja tarkastusnumero.

Osia, joissa ei ole hyväksyntämerkintää, saa käyttää vain vähäisessä määrin, ja ne on asennettava työnjohdon erityisvalvonnassa. Tarkastusmerkintää koskevasta vaatimuksesta voidaan tavallisesti poiketa tulo- ja poistoilmalaitteiden liitososien, päätelaitteiden sekä rakennuksen rakenteisiin sovittamiseen käytettävien osien osalta. Huomaa, että tällaiset osat on yleensä jätettävä kanaviston mahdollisen painekokeen ulkopuolelle.

HALLSTRÖMS
MADE IN JÄMTLAND SINCE 1914
TÄTHETSKLASS D – 1666/78
RI. SE CERTIFIERAD KONTROLL
1002

Asennus

- Tarkasta, ettei materiaalissa ole vaurioita, jotka voivat heikentää valmiin kanaviston tiiviyttä. Vaurioituneita osia ei saa asentaa. Tarkasta erityisesti tiivisterengas ja osan pyöreys.
- Katkaise putki kohtisuoraan sen pituusakseliin nähden. Käytä mielellään kiinteää katkaisukonetta suoran katkaisupinnan varmistamiseksi. Poista kaikki katkaisussa syntyneet purseet huolellisesti.
- Kokoa mahdollisuuksien mukaan sopivia kanavisto-osuuksia lattialla. Putkien ja liitososien yhdistäminen onnistuu helpoimmin kiertämällä liitososaa kevyesti samalla, kun se työnnetään paikalleen. Työnnä liitososat sisään rajoitinreunaan (palleeseen) asti. Varmista yhdistämisen aikana, että tiivisteen huulet osoittavat suoraan ulospäin. Jos kokoaminen lattialla ei ole mahdollista, noudata samaa menettelyä suoraan asennuspaikalla.



Varmista tämän jälkeen liitokset hyväksytyillä kiinnittimillä oikealla olevan taulukon mukaisesti riittävän tiiviyden saavuttamiseksi. Riittävän lujuuden saavuttaminen edellyttää usein taulukossa ilmoitettua suurempaa kiinnitinmäärää. Käytä teräväkärkisiä peltiruuveja, pienennetyllä porakärjellä varustettuja ruuveja tai painetiiviitä vetoniittejä. Huomaa, että paikalliset viranomaiset voivat määrätä, minkä tyyppisiä kiinnittimiä on käytettävä.

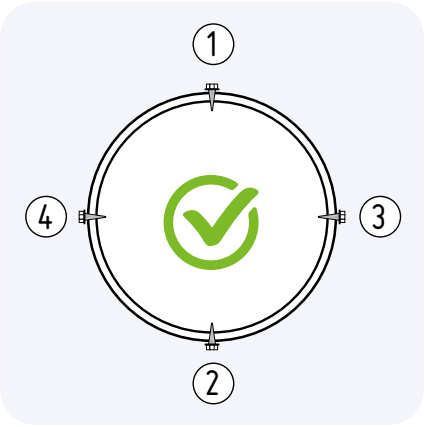
Halkaisija Ø	Kiinnittimien vähimmäismäärä liitosta kohti
63 – 160	3
200 – 315	4
400 – 500	5
630	6
800 – 1000	8
1250	10

Hallströms Verkstäder AB
Näldenvägen 23
835 40 Nälden
+46 640 – 176 00
info@hallstroms.se
www.hallstroms.se

Liitosten kiinnitys

Sijoita kiinnittimet tasaisin välein kanavan kehälle. Varmista erityisen huolellisesti, että putken ja liitososan välinen rako jää mahdollisimman tasaiseksi ja pieneksi. Asenna ruuvit kellotaulun mukaisessa järjestyksessä klo 12-6-3-9. Jos tätä ”kelloperiaatetta” ei noudateta, liitos voi jäädä epäpyöreäksi, mikä voi aiheuttaa huomattavia ilmavuotoja. Katso oikealla olevat kuvat.

Varmista erityisesti, ettei kiinnitintä sijoiteta niin lähelle tiivisterengasta, että rengas voi vaurioitua. Tiivistä uudelleen käytettävistä osista huolellisesti kaikki mittauksista sekä poistetuista ruuveista tai vetoniiteistä jääneet reiät.

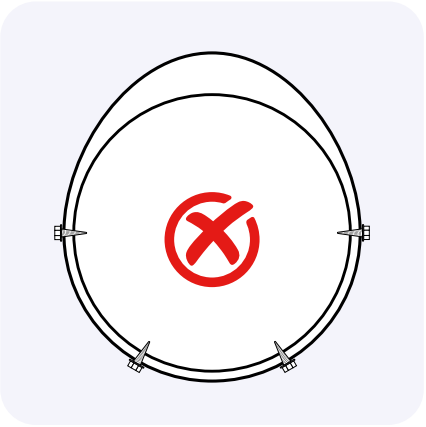


”Kelloperiaate”

Tärkeää

Ilmanvaihtokanavisto on asennettava oikein, jotta se pysyy paikallaan ja kestää oman painonsa sekä mahdollisen tulipalon aiheuttamat rasitukset. Oikea asennus on tärkeää myös kanaviston vuotojen estämiseksi.

Noudatamme Ruotsin rakennuslainsäädännön voimassa olevia vaatimuksia sekä Boverketin sovellettavia määräyksiä. Järjestelmä on asennettava kanaviston ripustimien ja kannattimien lujuutta koskevan standardin SS-EN 12236:2002 mukaisesti. Ilmanvaihtolaitteistot on sijoitettava, suunniteltava, ankkuroitava ja kannakoitava siten, ettei rakennuksen kantavuutta, vakautta, paloturvallisuutta sekä palon ja palokaasujen leviämisen estämistä koskevien vaatimusten täyttyminen vaarannu. Suunniteltujen paloteknisten toimintojen on säilyttävä asennuksen jälkeen.


”Epäpyöreä liitos”

Kannakointi

Kannakointi on toteutettava siten, että esimerkiksi äänenvaimentimet voidaan irrottaa puhdistusta tai vaihtoa varten vaurioittamatta irrotettavaa osaa tai putkia.

Pyöreiden kanavien kannakointi – Eristämättömien ja lämpöeristettyjen kanavien kannakevälit on määritettävä kannakointijärjestelmän lujuuden perusteella standardin SS-EN 12236:2002* mukaisesti (standardi ei käsittele palosuojausta eikä paloturvallisuusvaatimuksia). Jos ilmanvaihtokanavat eivät ole osa rakennuksen palon ja palokaasujen leviämistä estävää suojausta, kannakointijärjestelmän on täytettävä vähintään kantavuusvaatimus R = 10 min 300 °C lämpötilassa.

Kannakointijärjestelmän varmuuskertoimen on oltava vähintään 3 standardin SS-EN 12236:2002 mukaisesti.

Asennuksessa on noudatettava voimassa olevia lakisääteisiä vaatimuksia, viranomaismääräyksiä, hankekohtaisia asiakirjoja ja sovellettavia standardeja. Rakennuksen paloteknisiin vaatimuksiin on kiinnitettävä erityistä huomiota. Kiinnitykset, kannakoinnit ja muut asennusosat on mitoitettava ja asennettava siten, että laitteiston toiminta, kantavuus ja palotekniset ominaisuudet säilyvät koko sen suunnitellun käyttöiän ajan.

**Lisätietoja standardista SS-EN 12236:2002 on julkaisussa Praktiska lösningar Brandskydd 2014, jonka voi ladata Svensk Ventilationin verkkosivuilta osoitteesta https://www.svenskventilation.se/publikation/brandboken-2014/*

Hallströms Verkstäder AB
Näldenvägen 23
835 40 Nälden

+46 640 - 176 00
info@hallstroms.se
www.hallstroms.se